

## Agitatori sommersibili SE



Versione ATEX disponibile  
per la gamma 11-22 kW



**SAVECO®**  
A WAMGROUP® Brand

## ELEVATA EFFICIENZA, AFFIDABILITÀ E SEMPLICITÀ D'INSTALLAZIONE

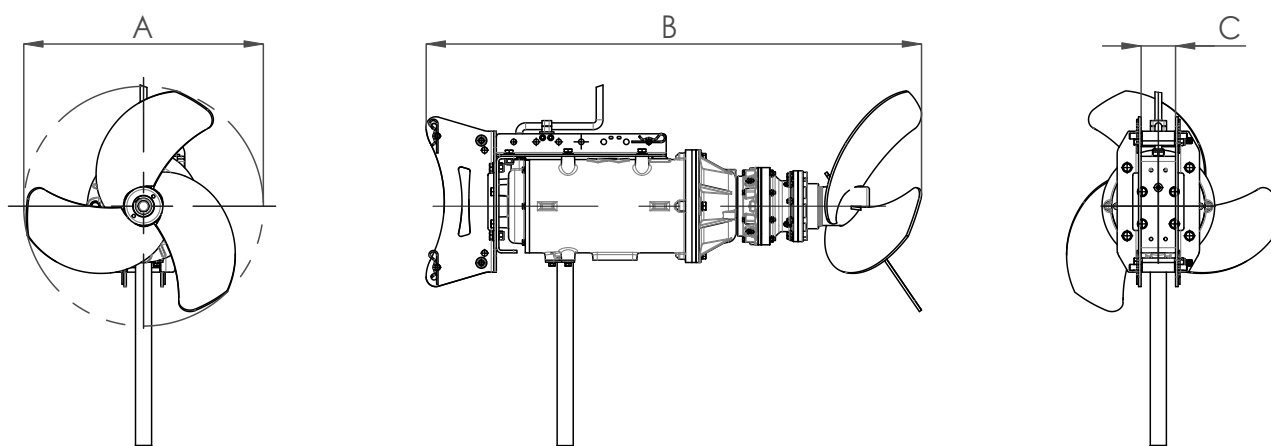
Gli agitatori sommersibili CHIOR® SE trovano applicazione nella miscelazione degli effluenti da allevamenti in vasche aperte così come nei digestori anaerobici.

La forma particolare dell'elica in acciaio inox garantisce un'elevata efficienza di miscelazione anche con effluenti ad alto contenuto solido.

Ogni modello di agitatore viene concepito in maniera modulare con elica di forma e dimensione diverse per massimizzare il rapporto prestazione-consumo energetico.

Dotati di una staffa regolabile in acciaio inossidabile, gli agitatori sommersibili CHIOR® SE consentono una rapida installazione su palo verticale.

### Dati tecnici



MODELLO	Potenza motore (kW)	RPM	Peso (kg)	Dimensioni (mm)		
				A	B	C
SE-022	2,2	250	120	510	1.005	80 - 100
SE-030	3,0	250	140	560	1.025	80 - 100
SE-040	4,0	250	150	570	1.045	80 - 100
SE-055	5,5	250	165	645	1.275	80 - 100
SE-075	7,5	250	170	710	1.295	80 - 100
SE-110-LE	11,0	140	320	1.000	1.685	100 - 120
SE-150-LE	15,0	140	330	1.100	1.765	100 - 120
SE-110-ST	11,0	280	300	650	1.485	100 - 120
SE-150-ST	15,0	280	320	740	1.545	100 - 120
SE-185-ST	18,5	280	330	770	1.555	100 - 120
SE-220-ST	22,0	280	340	800	1.570	100 - 120
SE-110-VE	11,0	355	290	530	1.440	100 - 120
SE-150-VE	15,0	355	305	590	1.465	100 - 120
SE-185-VE	18,5	355	315	610	1.485	100 - 120
SE-220-VE	22,0	355	325	710	1.505	100 - 120

Dimensions in mm

## Vantaggi

- ✓ **Alta efficienza e minimo consumo energetico grazie all'innovativo profilo dell'elica**
- ✓ **Ampio spettro di potenze disponibili in base alla selezione di velocità, potenza motrice e diametro dell'elica**
- ✓ **Elica a 3 pale ingegnerizzata ad elevato effetto miscelante**

- ✓ **Facile manutenzione grazie al design modulare**



## Caratteristiche tecniche

- Corpo in fusione di ghisa
- Motore sommergibile Classe IE3 (Efficienza Premium)
- Motore trifase a 4 poli - Classe F
- Grado di protezione IP68
- Sonda termica per evitare il surriscaldamento del motore
- Tenuta meccanica in carburo cementato
- Cuscinetti radiali a sfere autolubrificanti
- Guarnizioni O-Ring in NBR
- Cavo in gomma elastomerica EM7 con pressacavo in acciaio inox
- Supporto regolabile in acciaio inox AISI 304 idoneo a pali di diverse dimensioni
- Piede finecorsa in acciaio inox



**Versione ATEX disponibile  
per la gamma 11-22 kW**



Elica a 3 pale in acciaio  
inox AISI 304



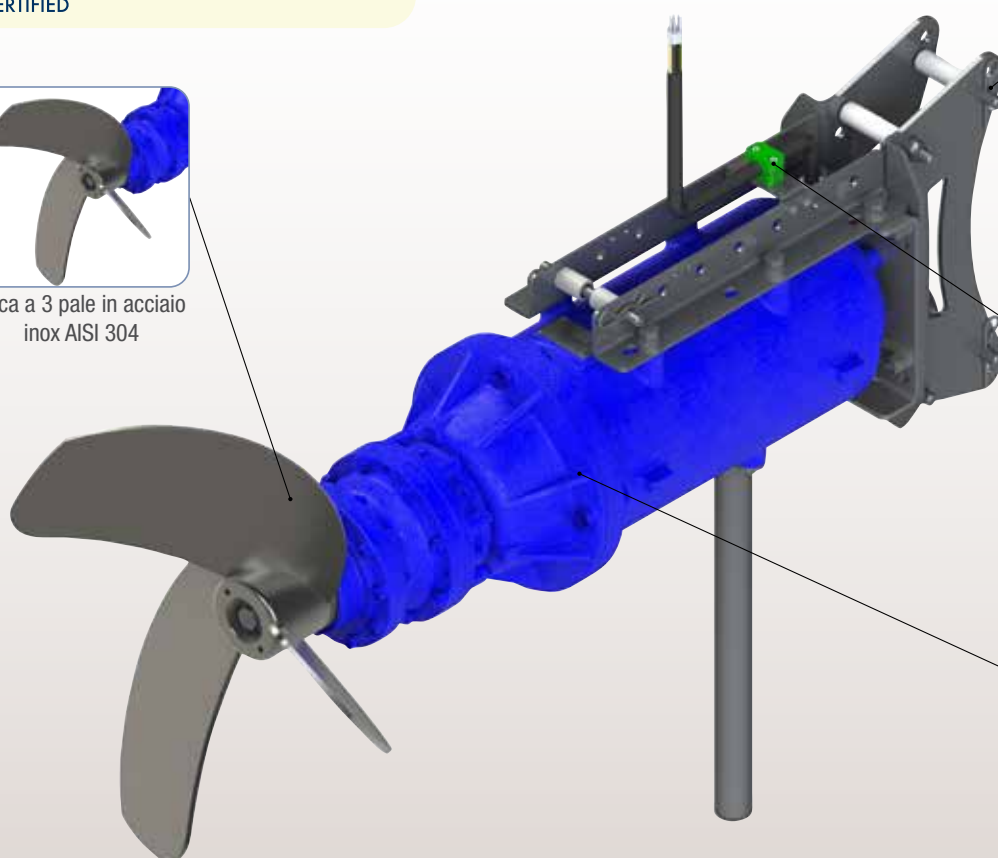
Innovativa staffa di  
supporto che migliora lo  
scorrimento degli agitatori  
più robusti  
(Disponibile per la  
gamma SE 11-22 kW)



Sistema antistrappo  
del cavo elettrico



Riduttore epicicloidale  
a bagno d'olio



# Performance della gamma

## Gamma SE 2,2 - 7,5 kW

MODELLO	RPM	Risultati di miscelazione*		Adatto per
		Spinta fino a (N)	Portata fino a (m³ / h)	
SE 022 - SE 040	250	900	2.650	settore zootecnico
SE 055 - SE 075	250	1.650	4.300	settore zootecnico e biogas

## Gamma SE 11 - 22 kW

MODELLO	RPM	Risultati di miscelazione*		Adatto per
		Spinta fino a (N)	Portata fino a (m³ / h)	
SE Lento (LE)	140	6.000	16.000	movimentazione primaria di grandi volumi
SE Standard (ST)	280	5.800	12.000	molteplici applicazioni
SE Veloce (VE)	355	5.600	10.000	frantumazione della crosta superficiale

\* Valori misurati in acqua pulita ad una temperatura di 20° C.

I risultati possono essere diversi a seconda delle condizioni operative come la densità, la viscosità e il contenuto di sostanza secca del liquame. Le informazioni e le illustrazioni non sono vincolanti.

